

سيرة ذاتية



الاسم الكامل: رشيد عبد اللطيف لطفي عبد الله

القسم/الكلية: التصميم والعمارة

الجامعة، المدينة، البلد: جامعة كيروفوجراد، كيروفوجراد، اوكرانيا

تلفون: 110

فاكس:

البريد الإلكتروني: r.abdullah@zuj.edu.jo

الصفحة الإلكترونية:

1. المعلومات الشخصية

تاريخ الميلاد: 28/03/1968

الجنسية: الاردنية

2. الشهادات العلمية

- درجة الدكتوراة (التخصص)، السنة، اسم الجامعة، المدينة، البلد: الهندسة الصناعية/التصنيع، 1998، جامعة كيروفوجراد، كيروفوجراد، أوكرانيا.
- درجة الماجستير (التخصص)، السنة، اسم الجامعة، المدينة، البلد: الهندسة الصناعية/التصنيع، 1992، جامعة كيروفوجراد، كيروفوجراد، أوكرانيا.
- درجة البكالوريوس (التخصص)، السنة، اسم الجامعة، المدينة، البلد: الهندسة الصناعية/التصنيع، 1992، جامعة كيروفوجراد، كيروفوجراد، أوكرانيا.

3. أطروحة الدكتوراة

عنوان الأطروحة: التنبؤ بمتانة أدوات القطع عند سرعات القطع المنخفضة، جامعة كيروفوجراد، المدينة: كيروفوجراد، أوكرانيا.

Al-Zaytoonah University of Jordan		جامعة الزيتونة الأردنية
نموذج السيرة الذاتية – إجراءات لجنة التعيين والترقية		QFG11/0110-3.1

4. الخبرات الوظيفية

- جامعة الطفيلة التقنية/ كلية الهندسة/ 2024-2005
- جامعة العلوم التطبيقية/ كلية الهندسة/ 2013-2012 (تفرغ عامي)
- جامعة البلقاء التطبيقية/ كلية الهندسة/ 2005-2002
- شركة الشرق للصناعات البلاستيكية/ 2002-2000
- الشركة الوطنية للصناعات الهندسية المتعددة نامكو/ 2000-1998

5. الرتب الأكاديمية

- أستاذ مشارك، قسم الهندسة الميكانيكية، جامعة الطفيلة التقنية، الأردن.
تاريخ منح الرتبة: 2010
- أستاذ مساعد، قسم الهندسة الميكانيكية، جامعة الطفيلة التقنية، الأردن.
تاريخ منح الرتبة: 2005
- محاضر، قسم الهندسة الميكانيكية، جامعة البلقاء التطبيقية، الأردن.

6. المناصب الأكاديمية

- رئيس قسم الهندسة الميكانيكية/ كلية الهندسة، جامعة الطفيلة التقنية، الأردن، 2011-2009
- رئيس قسم الهندسة الميكانيكية/ كلية الهندسة، جامعة الطفيلة التقنية، الأردن، 2016-2015

7. الاهتمامات البحثية

- عمليات التصنيع التقليدية.
- عمليات التشطيب والتشطيب الفائق.
- المواد ومعالجتها.
- عمليات اللحام.
- عناصر الآلة (الأجزاء) - التصميم والتحقيق.
- أدوات القطع - التصميم والتحقيق.
- عمليات القطع والتحقيق.

Al-Zaytoonah University of Jordan		جامعة الزيتونة الأردنية
نموذج السيرة الذاتية – إجراءات لجنة التعيين والترقية		QFG11/0110-3.1

8. العضوية في الجمعيات العلمية والمنظمات

نقابة المهندسين الأردنيين، 03-5688.

9. الزمالة والمنح الدراسية

منحة دراسية للحصول على درجة الدبلوم والماجستير برعاية وزارة التربية والتعليم- 1986-1992

10. الخبرة التدريسية

• **البكالوريوس**

<ul style="list-style-type: none"> • مشغل تكنولوجيا اللحام. • مشغل تكنولوجيا التشكيل. • مختبر علوم المواد. • مختبر علم المعادن. • مختبر مقاومة المواد. • مشغل السباكة. • مشغل تكنولوجيا أدوات القطع. • مشغل المنظمات والمثبتات. • .AUTOCAD 2D & 3D • Creo Parametric 	<ul style="list-style-type: none"> • العمليات الميثلوجية. • علم المواد • علم القياس. • التصميم الميكانيكي. • مقاومة المواد. • الرسم الميكانيكي. • الرسم الهندسي. • تصميم أدوات القطع. • نظرية القطع. • تكنولوجيا اللحام. • تصميم المنظمات والمثبتات. • تكنولوجيا السباكة. • عمليات التصنيع (I). • عمليات التصنيع (II). • عمليات التصنيع (III). • عمليات التصنيع غير التقليدية.
--	--

11. الإشراف على الرسائل الجامعية (من الأحدث إلى الأقدم)

اسم الطالب: بشرى الرواجفة

عنوان الرسالة: Experimental investigation on friction welding of Al7075 Alloy

السنة: 2023 وحتى الان

12. عضوية اللجان

• المحلية والعالمية

- قائمة

• الجامعية

- قائمة

13. اللقاءات العلمية والمهنية**تنظيم اللقاءات العلمية**

قائمة بأسماء المؤتمرات أو الورش، المكان، التاريخ

المشاركة في اللقاءات العلمية

قائمة بأسماء المؤتمرات أو الورش، المكان، التاريخ

14. المشاركة في نشاطات المناهج الدراسية

قائمة بأسماء النشاطات، المكان، التاريخ

15. النشر العلمي

Tareq Abu shareehah, **Rasheed A. Abdullah** (2004) "Mathematical Aspect for Worm Grinding Using a Toroidal Tool" Journal of Applied Sciences, Volume 4, № 4, pp.: 526-530, [ISSN 1680-8926].

Tareq Abu Shareehah, **Rasheed A. Abdullah** (2005) "Improvement the Quality of Ceramic and Cemented Carbide Cutting Insert by Diamond Grinding" American Journal of Applied Sciences, Volume 2, № 5, PP.:969-975 [ISSN 1546-9839].

Rasheed A. Abdullah, Tareq Abu Shareehah (2005) "Finishing the Concave Shape of the Worm Thread" Journal of Machining Science and Technology, Volume 9, № 4, PP.: 589-599, [ISSN 1091-0344].

Tareq Abu Shareehah, **Rasheed A. Abdullah** (2006) "Modification of Geometry and Technology of Cylindrical Worm" Journal of Machining Science and Technology, Volume 10, № 4, P.; 539-547, [ISSN 1091-0344].

Rasheed A. Abdullah, (2009). "Mechanism of Formation of Surface Layer During Electro-Magnetic Strengthening". European Journal of Scientific Research, EuroJournals Publishing, Inc, Vol.35, № 2, pp.: 293-300, [ISSN 1450-216X].

Rasheed A. Abdullah and Tareq A. Abu Shreehah, (2010). "A New Method for Machining Concave Profile of the Worms Thread". Research Journal of Applied Sciences, Engineering and Technology, Maxwell Scientific Organization, Vol. 6, № 2, pp.:614-621, [ISSN: 2040-7467].

Rasheed Abdullah and Nabil Beithou, (2014). "Burnishing Effects on Friction Stir Welding of Al-Alloy 7075 T6". Global Journal of Research in Engineering: Mechanical and Mechanics Engineering, Vol. 14, pp.: 13-19, [ISSN: 2249-4596].

Al-Zaytoonah University of Jordan		جامعة الزيتونة الأردنية
نموذج السيرة الذاتية – إجراءات لجنة التعيين والترقية		QFG11/0110-3.1

Ahmed Qandil, Khalid Al Rababa'a, Nader Aljabarin, Zaid Abu Al Ganem, Rasheed Abdullah, (2019) "Experimental and Performance Analyses with Frequently Discrete Usage of the Hot Storage Tanks", JEE Journal of Ecological Engineering, Volume 20, Issue 1, January 2019, pages 52–60.

Abdullah R.A., Shepelenko I.V., Posvyatyenko E.K., (2020) "EXPERIMENTAL QUALITY IMPROVEMENT OF THE APPLICATION OF ANTIFRICTION COATINGS". Journal of Physics: Conference Series, Volume 1706. Number 012187, pages 12.

Rasheed Abdullah (2003) "Modeling of the Worm Gearing with Concave Shape Turn" Proceedings of the 1st International Industrial Simulation Conference ISC'2003.Valencia, Spain, pp.:188-191.

Rasheed Abdullah (2004) "Chip Formation Process During Gears Shaving" Proceedings of the 5TH International Carpathian Control Conference ICC'2004 Zakopane, Poland, pp.: 279-284.